

AUTOPLAST-LIFE

Life Cycle Assessment



Roles & Responsibilities



Partner	Ruolo nell'attività LCA	Figure coinvolte
CSMT	Svolgimento attività LCA/LCC tra cui la preparazione dei questionari per la raccolta dei dati	Consulente LCA (2B srl)
CSMT	Organizzazione meeting e attività di coordinamento e monitoraggio	Responsabile dell'attività di monitoraggio
VALSIR	Fornitura dati sull'impianto di riciclo, sulla base del questionario fornito	Gestore dell'impianto di Riciclo
CAUTO	Fornitura dati sulla catena di micro raccolta paraurti, sulla base del questionario fornito	Gestore della catena di micro raccolta rifiuti



GOAL & SCOPE / A

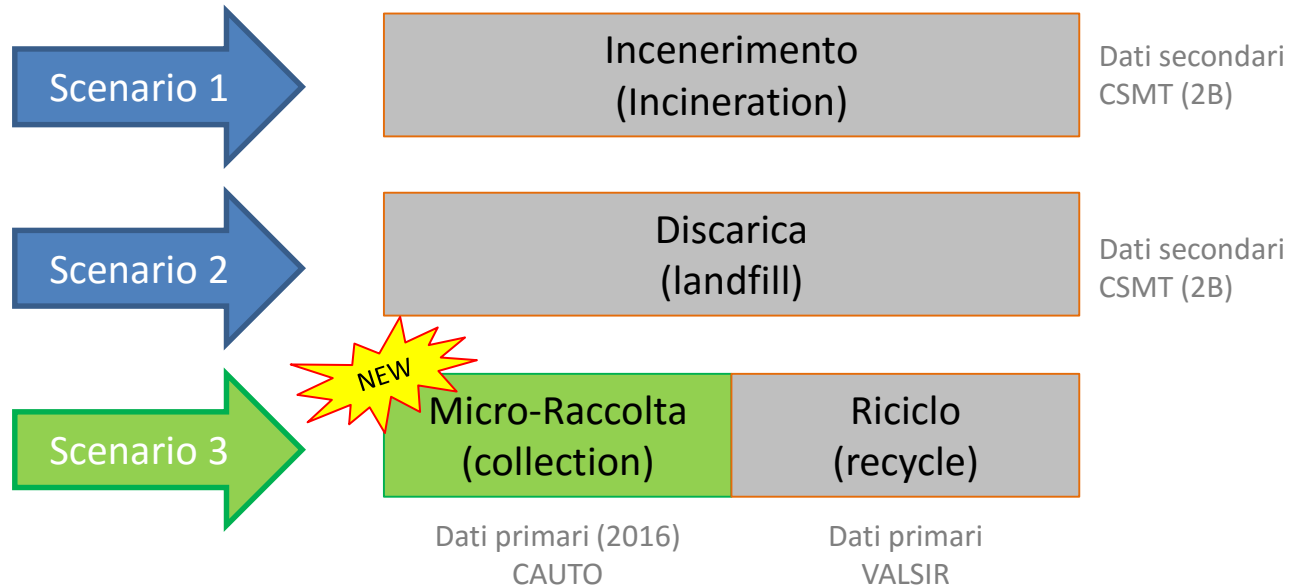


A . PARAURTI RACCOLTI DA CARROZZERIE
(CAR BUMPERS)

Focus on
waste saving



PLASTIC WASTE
PP(POLYPROPYLENE)



GOAL & SCOPE / B

B . SERBATOI DA AUTODEMOLIZIONE
(CAR TANKS)

Focus virgin
raw material
saving



100% VERGINE
(100% virgin HDPE granule)

Dati secondari CSMT (2B)

Scenario 1



Raccolta tradizionale (traditional collection)	Riciclo tradizionale (traditional recycling)
---	---

Dati secondari CSMT (2B)

Dati secondari CSMT (2B)

Scenario 2

Recycled HDPE 10%



Raccolta tradizionale (traditional collection)	Riciclo Autoplast (Autoplast recycle including coffe dregs)
---	---

Dati primari VALSIR (Agosto 2016 + eventuali altre campagne)

Scenario 3

Recycled HDPE 30%



PRODOTTO FINITO IN HDPE
(HDPE FINAL PRODUCT)

Dati secondari CSMT (2B)

